UAlg
UNIVERSIDADE DO ALGARVE

English version at the end of this document

Ano Letivo	2018-19
Unidade Curricular	AUDITORIA
Cursos	CONTABILIDADE (2.º Ciclo) Tronco comum
Unidade Orgânica	Faculdade de Economia
Código da Unidade Curricular	15531024
Área Científica	
Sigla	
Línguas de Aprendizagem	Português
Modalidade de ensino	Presencial
Docente Responsável	Pedro Plácido Sousa da Silva

DOCENTE	TIPO DE AULA	TURMAS	TOTAL HORAS DE CONTACTO (*)
Pedro Plácido Sousa da Silva	T; TP	T1; TP1	9T; 9TP

* Para turmas lecionadas conjuntamente, apenas é contabilizada a carga horária de uma delas.

ANO	PERÍODO DE FUNCIONAMENTO*	HORAS DE CONTACTO	HORAS TOTAIS DE TRABALHO	ECTS
1º	S2	9T; 9TP; 18OT; 3O	168	6

* A-Anual;S-Semestral;Q-Quadrimestral;T-Trimestral

Precedências

Sem precedências

Conhecimentos Prévios recomendados

Contabilidade Financeira

Objetivos de aprendizagem (conhecimentos, aptidões e competências)

Após aprovação na unidade curricular, espera-se que o aluno domine com razoável eficácia as regras, normas e princípios de auditoria e revisão. Os conhecimentos obtidos, associados ao aprofundamento de matérias complementares desenvolvidas noutras Unidades Curriculares do Mestrado em Contabilidade, deverão permitir planear e executar uma auditoria de demonstrações financeiras de acordo com os normativos nacionais e internacionais de auditoria.

Conteúdos programáticos

1. Introdução

1.1 O Papel e Responsabilidade do Auditor

2. Normas de Auditoria

2.1. Normas Internacionais

3. O Planeamento e Execução da Auditoria

3.1. Objetivo e Princípios Gerais da Auditoria

3.2. Processo e Sequência Global de Auditoria

3.3. Documentação e Evidência de Auditoria

3.4. Segurança, Materialidade e Riscos

3.5. Análise e Conhecimento da Entidade

3.6. Controlo Interno

3.7. Processo e Técnicas Gerais

3.8. Procedimentos e Testes a Aplicar nas Principais Rubricas das Demonstrações Financeiras

3.9. Certificação Legal de Contas

Metodologias de ensino (avaliação incluída)

A componente lectiva da unidade curricular estrutura-se da seguinte forma: Teóricas (12 horas); Teórico-práticas (6 horas); Orientação Tutorial (18 horas); Outras (3 horas); Avaliação: Uma prova individual escrita com ponderação de 100%.

Bibliografia principal

- Arens, A., Elder, R. and Beasley, M. (2017). ? *Auditing and Assurance Services: a Integrated Approach* ?, 16th Edition, Pearson Prentice Hall.
- Hayes, R., Wallage, P. and Gortemaker, H. (2014). ? *Principles of Auditing: An Introduction to International Standards of Auditing* ?, 3th Edition, Pearson Prentice Hall.
- Baptista da Costa, C. (2017). ? *Auditoria Financeira: Teoria e Prática?, 11ª Edição. Rei dos Livros.*
- Baptista da Costa, C. e Alves, G. (2011). ? *Casos Práticos de Auditoria Financeira?, 6ª Edição. Rei dos Livros*
- Código das Sociedades Comerciais

UAlg
UNIVERSIDADE DO ALGARVE

Academic Year	2018-19
Course unit	AUDITORIA
Courses	ACCOUNTING Tronco comum
Faculty / School	Faculdade de Economia
Main Scientific Area	
Acronym	
Language of instruction	Portuguese
Teaching/Learning modality	In class
Coordinating teacher	Pedro Plácido Sousa da Silva

Teaching staff	Type	Classes	Hours (*)
Pedro Plácido Sousa da Silva	T; TP	T1; TP1	9T; 9TP

* For classes taught jointly, it is only accounted the workload of one.

UAlg
UNIVERSIDADE DO ALGARVE

Contact hours

T	TP	PL	TC	S	E	OT	O	Total
9	9	0	0	0	0	18	3	168

T - Theoretical; TP - Theoretical and practical ; PL - Practical and laboratorial; TC - Field Work; S - Seminar; E - Training; OT - Tutorial; O - Other

Pre-requisites

no pre-requisites

Prior knowledge and skills

Financial Accounting

The students intended learning outcomes (knowledge, skills and competences)

After attending the course, the students are expected to master with reasonable efficiency the rules and principles of auditing. The knowledge obtained, associated with other subjects developed in other units of the Master of Accounting should allow to plan and perform a full audit of financial statements in accordance with the international standards of auditing.

Syllabus

1. Introduction

1.1 Role and Responsibility of the Auditor

2. Auditing standards

2.1. International Standards

3. The Planning and Implementation of the Audit

3.1. Objective and General Principles of Auditing

3.2. Process and General Sequence of Auditing

3.3. Documentation and Audit Evidence

3.4. Security, Risk and Materiality

3.5. Analysis and Knowledge of the Entity

3.6. Internal Control

3.7. Process and General Techniques

3.8. Procedures and audit tests to be applied in Financial Statements items

3.9. Audit Report

Teaching methodologies (including evaluation)

- Class work is as follows: Lectures/tutorials (18 hours); Tutorial work (18 hours); Other (3 hours)
- Assessment: A written individual exam worth 100%

Main Bibliography

- Arens, A., Elder, R. and Beasley, M. (2017). ? *Auditing and Assurance Services: a Integrated Approach* ?, 16th Edition, Pearson Prentice Hall.
- Hayes, R., Wallage, P. and Gortemaker, H. (2014). ? *Principles of Auditing: An Introduction to International Standards of Auditing* ?, 3th Edition, Pearson Prentice Hall.
- Baptista da Costa, C. (2017). ? *Auditoria Financeira: Teoria e Prática?, 11ª Edição. Rei dos Livros.*
- Baptista da Costa, C. e Alves, G. (2011). ? *Casos Práticos de Auditoria Financeira?, 6ª Edição. Rei dos Livros*
- Código das Sociedades Comerciais