
Ano Letivo 2020-21

Unidade Curricular AUDITORIA

Cursos CONTABILIDADE (2.º Ciclo)

Unidade Orgânica Faculdade de Economia

Código da Unidade Curricular 15531024

Área Científica AUDITORIA

Sigla

Línguas de Aprendizagem
Português

Modalidade de ensino
Presencial (e/ou à distância)

Docente Responsável Pedro Plácido Sousa da Silva

DOCENTE	TIPO DE AULA	TURMAS	TOTAL HORAS DE CONTACTO (*)
Pedro Plácido Sousa da Silva	O; OT; T; TP	T1; TP1; OT1; LO1	9T; 9TP; 18OT; 3O

* Para turmas lecionadas conjuntamente, apenas é contabilizada a carga horária de uma delas.

ANO	PERÍODO DE FUNCIONAMENTO*	HORAS DE CONTACTO	HORAS TOTAIS DE TRABALHO	ECTS
1º	S2	9T; 9TP; 18OT; 3O	168	6

* A-Anual;S-Semestral;Q-Quadrimestral;T-Trimestral

Precedências

Sem precedências

Conhecimentos Prévios recomendados

Contabilidade Financeira

Objetivos de aprendizagem (conhecimentos, aptidões e competências)

Após aprovação na unidade curricular, espera-se que o aluno domine com razoável eficácia as regras, normas e princípios de auditoria e revisão. Os conhecimentos obtidos, associados ao aprofundamento de matérias complementares desenvolvidas noutras Unidades Curriculares do Mestrado em Contabilidade, deverão permitir planear e executar uma auditoria de demonstrações financeiras de acordo com os normativos nacionais e internacionais de auditoria.

Conteúdos programáticos

1. Introdução

1.1 O Papel e Responsabilidade do Auditor

2. Normas de Auditoria

2.1. Normas Internacionais

3. O Planeamento e Execução da Auditoria

3.1. Objetivo e Princípios Gerais da Auditoria

3.2. Processo e Sequência Global de Auditoria

3.3. Documentação e Evidência de Auditoria

3.4. Segurança, Materialidade e Riscos

3.5. Análise e Conhecimento da Entidade

3.6. Controlo Interno

3.7. Processo e Técnicas Gerais

3.8. Procedimentos e Testes a Aplicar nas Principais Rubricas das Demonstrações Financeiras

3.9. Certificação Legal de Contas

Metodologias de ensino (avaliação incluída)

A componente lectiva da unidade curricular estrutura-se da seguinte forma: Teóricas (12 horas); Teórico-práticas (6 horas); Orientação Tutorial (18 horas); Outras (3 horas); Avaliação: Uma prova individual escrita com ponderação de 100%.

Bibliografia principal

- Arens, A., Elder, R. and Beasley, M. (2019). *Auditing and Assurance Services: a Integrated Approach*, 17th Edition, Pearson Prentice Hall.
- Hayes, R., Wallage, P. and Gortemaker, H. (2014). *Principles of Auditing: An Introduction to International Standards of Auditing*, 3th Edition, Pearson Prentice Hall.
- Almeida, José Machado (2019) . *Manual de Auditoria Financeira .Uma análise Integrada Baseada no Risco, 3ª Edição. Escolar Editora*
- Baptista da Costa, C. (2019). *Auditoria Financeira: Teoria e Prática*, 12ª Edição. Rei dos Livros.
- Baptista da Costa, C. e Alves, G. (2011). *Casos Práticos de Auditoria Financeira*, 6ª Edição. Rei dos Livros
- Código das Sociedades Comerciais

Academic Year 2020-21

Course unit

Courses ACCOUNTING

Faculty / School THE FACULTY OF ECONOMICS

Main Scientific Area

Acronym

Language of instruction Portuguese

Teaching/Learning modality In class (and/or on-line)

Coordinating teacher Pedro Plácido Sousa da Silva

Teaching staff	Type	Classes	Hours (*)
Pedro Plácido Sousa da Silva	O; OT; T; TP	T1; TP1; OT1; LO1	9T; 9TP; 18OT; 3O

* For classes taught jointly, it is only accounted the workload of one.

Contact hours

T	TP	PL	TC	S	E	OT	O	Total
9	9	0	0	0	0	18	3	168

T - Theoretical; TP - Theoretical and practical ; PL - Practical and laboratorial; TC - Field Work; S - Seminar; E - Training; OT - Tutorial; O - Other

Pre-requisites

no pre-requisites

Prior knowledge and skills

Financial Accounting

The students intended learning outcomes (knowledge, skills and competences)

After attending the course, the students are expected to master with reasonable efficiency the rules and principles of auditing. The knowledge obtained, associated with other subjects developed in other units of the Master of Accounting should allow to plan and perform a full audit of financial statements in accordance with the international standards of auditing.

Syllabus

1. Introduction

1.1 Role and Responsibility of the Auditor

2. Auditing standards

2.1. International Standards

3. The Planning and Implementation of the Audit

3.1. Objective and General Principles of Auditing

3.2. Process and General Sequence of Auditing

3.3. Documentation and Audit Evidence

3.4. Security, Risk and Materiality

3.5. Analysis and Knowledge of the Entity

3.6. Internal Control

3.7. Process and General Techniques

3.8. Procedures and audit tests to be applied in Financial Statements items

3.9. Audit Report

Teaching methodologies (including evaluation)

- Class work is as follows: Lectures/tutorials (18 hours); Tutorial work (18 hours); Other (3 hours)
 - Assessment: A written individual exam worth 100%
-

Main Bibliography

- Arens, A., Elder, R. and Beasley, M. (2019). *ζ Auditing and Assurance Services: a Integrated Approach ζ*, 17th Edition, Pearson Prentice Hall.
- Hayes, R., Wallage, P. and Gortemaker, H. (2014). *ζ Principles of Auditing: An Introduction to International Standards of Auditing ζ*, 3th Edition, Pearson Prentice Hall.
- Almeida, José Machado (2019) . *"Manual de Auditoria Financeira .Uma análise Integrada Baseada no Risco, 3ª Edição. Escolar Editora*
- Baptista da Costa, C. (2019). *ζ Auditoria Financeira: Teoria e Práticaζ, 12ª Edição. Rei dos Livros.*
- Baptista da Costa, C. e Alves, G. (2011). *ζ Casos Práticos de Auditoria Financeiraζ, 6ª Edição. Rei dos Livros*
- Código das Sociedades Comerciais